

XL-UW EXL Yoğun Çapak Alma Tekerleri Tekerleri Nereelerde Kullanılır ?

UYGULAMA AMACI ve ÇEŞİTLERİ

YÜZEY TEMİZLEME AMAÇLI

- Kaynak öncesi çelik plakaların yüzeylerinin temizlenmesi,
- Paslanmaz çelik valflerden conta izlerinin temizlenmesi,
- Kaynak öncesi yüzeyin düzeltilmesi,
- Çelik yüzeylerden kaplamanın temizlenmesi,
- Çelik pistonlarda hafif pas ve pullanmanın temizlenmesi,
- Paslanmaz çelik valflerden conta izlerinin temizlenmesi,
- Çelik yüzeylerden kaplamanın temizlenmesi,
- Çelik pistonlarda hafif pas ve pullanmanın temizlenmesi,
- Alüminyum döküm parçalardan çapakların giderilmesi,

ÇAPAK ALMA AMAÇLI

- Otomotiv kalıbı ve parçalarındaki çapakların giderilmesi,
- Kama yatağı açılmış parçaların kenar çapaklarının giderilmesi,
- Makinaların kama yataklarındaki çapakların giderilmesi,
- Türbinli motor bıçaklarındaki çapakların giderilmesi,
- Otomotiv kalıbı ve parçalarındaki çapakların giderilmesi,
- Paslanmaz çelik piston yüzüklerindeki çapakların giderilmesi,
- Ameliyat aletlerindeki çapaklanmanın giderilmesi,
- Delik kenarlarındaki çapakların giderilmesi,
- Kesim yerlerindeki çapakların giderilmesi,
- Kama yataklarındaki çapakların giderilmesi,
- Alüminyum döküm parçalardan çapakların giderilmesi,

YÜZEY DÜZELTME AMAÇLI

- 80# / 100# / 120# zımpara kanal izlerinin giderilmesi,
- Kompresör şaftlarının yüzeylerinin düzeltilmesi,
- Ameliyat aletlerinin yüzeylerinin düzeltilmesi,
- Jet motoru bıçaklarının yüzeylerinin düzeltilmesi,
- Ameliyat aletlerinin yüzeylerinin düzeltilmesi,

FINISAJ AMAÇLI

- 3# kalın ve 4# orta grenli finisaj,
- El aletlerine dekoratif finisaj,

POLISAJ AMAÇLI

- Uçak parçalarının polisajı,



Yukarıda verilen öneriler, kullanıcılara uygulamalarında kullanılmak üzere en doğru ürünü seçmek amacıyla verilmiştir. Bununla birlikte ilgili sayfalarda ürünün kullanımına yönelik faktörlerden bir bölümünde oluşacak değişiklikler çalışılan parça üzerinde alınmak istenen sonucu değiştirecektir.

Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
25,4 mm.	3,0 mm.	6,35 mm.	2	Si/C	XCR
50,8 mm.	6,0 mm.	9,53 mm.	3	Al/O	CRS
76,2 mm.	12,7 mm.	12,7 mm.	5		MED
115,0 mm.	25,0 mm.	25,4 mm.	6		FIN
152,4 mm.		50,8 mm.	8		VFN
203,2 mm.		76,2 mm.	9		