

Para qué sirven las ruedas XL-UW ?

EXL Rebabeo y Pulido de Metal

TIPOS DE APLICACIÓN Y FINES

PARA FINES DE LIMPIEZA

- Limpieza de la superficie de la placa de acero antes de la soldadura,
- Separación de la junta de las válvulas de acero inoxidable,
- Acondicionamiento de la superficie antes de la soldadura,
- Decapado de revestimiento de las superficies de acero,
- Eliminación de la costra y el óxido de los redondos de acero,
- Separación de la junta de las válvulas de acero inoxidable,
- Decapado de revestimiento de las superficies de acero,
- Eliminación de la costra y el óxido de los redondos de acero,
- Desbarbado de la lámina de aluminio fundida a presión,

PARA FINES DE DESBARBADO

- Desbarbado del revestimiento de los automóviles o aparatos,
- Desbarbado de orificios en piezas mecanizadas o formadas,
- Desbarbado de las ranuras,
- Desbarbado de los bordes de ataque y salida de los álabes de turbina de chorro,
- Desbarbado del revestimiento de los automóviles o aparatos,
- Desbarba los aros de pistón de acero inoxidable,
- Eliminación de los bordes de alambre de los instrumentos quirúrgicos.,
- Desbarbado de orificios en piezas mecanizadas o formadas,
- Desbarbado de los bordes de corte,
- Desbarbado de las ranuras,
- Desbarbado de la lámina de aluminio fundida a presión,

PARA FINES DE MEZCLADO

- Mezclado de 80# / 100# / 120# líneas de molienda de discos abrasivos de arenilla,
- Acondicionamiento de la superficie mecanizada de los ejes del compresor,
- Mezclado de la superficie de los instrumentos quirúrgicos,
- Refinado de la superficie de los perfiles alares de los álabes de chorro,
- Mezclado de la superficie de los instrumentos quirúrgicos,

PARA FINES DE ACABADO

- Proporciona acabado laminado brillante (grano grueso) #3, acabado de molino (grano medio) #4,
- Acabado decorativo de las herramientas constructoras,

PARA FINES DE PULIDO

- Pulido de las partes componentes de las aeronaves,

 Esta información ayudará a los usuarios a seleccionar el tipo de abrasivo no tejido para complementar sus aplicaciones usuales. Sin embargo, es importante recordar que los cambios en cualquiera de los muchos factores discutidos aquí pueden afectar el acabado de la superficie en la pieza de trabajo.

Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
25,4 mm.	3,0 mm.	6,35 mm.	2	Si/C	XCR
50,8 mm.	6,0 mm.	9,53 mm.	3	Al/O	CRS
76,2 mm.	12,7 mm.	12,7 mm.	5		MED
115,0 mm.	25,0 mm.	25,4 mm.	6		FIN
152,4 mm.		50,8 mm.	8		VFN
203,2 mm.		76,2 mm.	9		