

Wofür sind die RC-UW Räder ?

Rapid Cut Entgratungsscheiben

ANWENDUNGSBEREICHE

ANFORDERUNGEN AN DAS REINIGEN

- Reinigen von Stahlblechoberflächen vor dem Schweißen,
- Reinigen von Oberflächen vor dem Schweißen,
- Reinigen von Stahlblechoberflächen vor dem Schweißen,
- Reinigen von Oberflächen vor dem Schweißen,

ANFORDERUNGEN AN DAS ENTGRATEN

- Kantenverrundung bei gestanzten Metallteilen,
- Entgraten von Bohrungen bei spanabhebend bearbeiteten oder geformten Teilen,
- Entgraten von Keilnuten,
- Entgraten von Innenausstattung von Kraftfahrzeugen oder Haushaltsgeräten,
- Entgraten der vorderen und hinteren Kanten von Düsenturbine-Schaufeln,
- Entgraten von Innenausstattung von Kraftfahrzeugen oder Haushaltsgeräten,



Diese Informationen sollen Anwendern dabei helfen, den richtigen Typ von Vliesschleifmittel für ihre häufigsten Anwendungen zu wählen. Es sei jedoch nochmals darauf hingewiesen, dass jede Änderung eines der vielen Faktoren, die hier angesprochen werden, die Oberflächenqualität des Werkstücks beeinflussen kann.

Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
25,4 mm.	3,0 mm.	6,35 mm.	7	Ceramic	XCR
50,8 mm.	6,0 mm.	9,53 mm.	9		CRS
76,2 mm.	12,7 mm.	12,7 mm.			
152,4 mm.	25,0 mm.	25,4 mm.			
203,2 mm.		50,8 mm.			
		76,2 mm.			