

A cosa servono le ruote MU-UW ?

Mole Multi-Finitura

TIPI DI APPLICAZIONE & FINALITÀ

PULIZIA

- Rimuovere lo scolorimento della saldatura,
- Pulire la superficie prima della saldatura,
- Pulire le blindosbarre elettriche in rame,

SBAVATURA

- Bordi radianti delle parti metalliche stampate,
- Eseguire le sbavature alle finiture di autoveicoli o elettrodomestici,
- Rimuovere bava dagli strumenti chirurgici,
- Rimuovere bava dagli strumenti chirurgici,
- Eseguire la sbavatura dei bordi di entrata e di uscita delle pale delle turbine a getto,
- Eseguire la sbavatura degli anelli dei pistoni in acciaio inossidabile,
- Rompere i bordi delle estrusioni di alluminio,

SMUSSATURA

- Rimuovere le linee di divisione dalle pale e dalle palette della turbina,
- Smussare linee di macinazione abrasive rivestite a grana 100# / 120#,
- Rifinire la superficie degli strumenti chirurgici,
- Smussare le superficie degli strumenti chirurgici,
- Rimuovere le lievi imperfezioni dalla superficie del pezzo,

FINITURA

- Assicurare finitura # 7 (grana fine) (coltelleria con finitura satinata),
- Finitura prima della lucidatura,
- Finitura prima della lucidatura o placcatura,
- Finitura finale di estrusi in alluminio,

LUCIDATURA

- Lucidatura senza centri per aste idrauliche fino al raggio inferiore,
- Lucidatura di componenti aeronautici,
- Lucidatura finale di dispositivi protesici,
- Lucidatura finale di strumenti chirurgici,
- Lucidatura di piastre per gioielli,
- Lucidatura selettiva di targhette con nomi,
- Lucidatura di bobine di valvole idrauliche,
- Lucidatura di bobine di valvole idrauliche,



Queste informazioni aiuteranno gli utenti a selezionare il tipo di abrasivo non tessuto per integrare le loro applicazioni abituali. Tuttavia, è importante ricordare che i cambiamenti in uno dei molti fattori discussi qui possono influire sulla finitura superficiale del pezzo.

| Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap | Breite Width Altezza Ancho Genişlik | ID Hole Foro Agujero Merkez | Härte Density Densità Densidad Sertlik | Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı | Körnung Grit Grana Grado Kum |
|--|---|---|--|--|--|
| 50,0 mm. | 12,0 mm. | 6,35 mm. | 4D | Gr. Si/C | 80 |
| 75,0 mm. | 25,0 mm. | 9,53 mm. | 5D | | 120 |
| 150,0 mm. | 50,0 mm. | 12,7 mm. | 6D | | 150 |
| 200,0 mm. | 75,0 mm. | 25,4 mm. | 7D | | 180 |
| 250,0 mm. | | 50,8 mm. | 8D | | 240 |
| 300,0 mm. | | 76,2 mm. | 9D | | 320 |
| 350,0 mm. | | 127,0 mm. | 12D | | 400 |
| | | | | | 600 |
| | | | | | 800 |
| | | | | | 1000 |
| | | | | | 1200 |