

A cosa servono le ruote MU-UW ?

Mole Multi-Finitura

TIPI DI APPLICAZIONE & FINALITÀ

PULIZIA

- Rimuovere lo scolorimento della saldatura,
- Pulire la superficie prima della saldatura,
- Pulire le blindosbarre elettriche in rame,

SBAVATURA

- Bordi radianti delle parti metalliche stampate,
- Eseguire le sbavature alle finiture di autoveicoli o elettrodomestici,
- Rimuovere bava dagli strumenti chirurgici,
- Rimuovere bava dagli strumenti chirurgici,
- Eseguire la sbavatura dei bordi di entrata e di uscita delle pale delle turbine a getto,
- Eseguire la sbavatura degli anelli dei pistoni in acciaio inossidabile,
- Rompere i bordi delle estrusioni di alluminio,

SMUSSATURA


- Rimuovere le linee di divisione dalle pale e dalle palette della turbina,
- Smussare linee di macinazione abrasive rivestite a grana 100# / 120#,
- Rifinire la superficie degli strumenti chirurgici,
- Smussare le superficie degli strumenti chirurgici,
- Rimuovere le lievi imperfezioni dalla superficie del pezzo,

FINITURA

- Assicurare finitura # 7 (grana fine) (coltelleria con finitura satinata),
- Finitura prima della lucidatura,
- Finitura prima della lucidatura o placcatura,
- Finitura finale di estrusi in alluminio,

LUCIDATURA

- Lucidatura senza centri per aste idrauliche fino al raggio inferiore,
- Lucidatura di componenti aeronautici,
- Lucidatura finale di dispositivi protesici,
- Lucidatura finale di strumenti chirurgici,
- Lucidatura di piastre per gioielli,
- Lucidatura selettiva di targhette con nomi,
- Lucidatura di bobine di valvole idrauliche,
- Lucidatura di bobine di valvole idrauliche,

 Queste informazioni aiuteranno gli utenti a selezionare il tipo di abrasivo non tessuto per integrare le loro applicazioni abituali. Tuttavia, è importante ricordare che i cambiamenti in uno dei molti fattori discussi qui possono influire sulla finitura superficiale del pezzo.

Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
50,0 mm.	12,0 mm.	6,35 mm.	4D	Gr. Si/C	80
75,0 mm.	25,0 mm.	9,53 mm.	5D		120
150,0 mm.	50,0 mm.	12,7 mm.	6D		150
200,0 mm.	75,0 mm.	25,4 mm.	7D		180
250,0 mm.		50,8 mm.	8D		240
300,0 mm.		76,2 mm.	9D		320
350,0 mm.		127,0 mm.	12D		400
					600
					800
					1000
					1200