

LD-UW Hafif Çapak Alma ve Finisaj Tekerleri Nereelerde Kullanılır ?

UYGULAMA AMACI ve ÇEŞİTLERİ

YÜZEY TEMİZLEME AMAÇLI

- Kaplama sonrası galvaniz artıklarının temizlenmesi,
- Kaynak nedeniyle oluşan renk değişiminin temizlenmesi,
- Bakır iletken plakaların temizlenmesi,

ÇAPAK ALMA AMAÇLI

- Kama yatağı açılmış parçaların kenar çapaklarının giderilmesi,
- Makinaların kama yataklarındaki çapakların giderilmesi,
- Kesim yerlerindeki çapakların giderilmesi,
- Baskı metallerde oluşan radyüslü alanların düzeltilmesi,
- Otomotiv kalıbı ve parçalarındaki çapakların giderilmesi,

YÜZEY DÜZELTME AMAÇLI

- 80# / 100# / 120# zımpara kanal izlerinin giderilmesi,
- Kompresör şaftlarının yüzeylerinin düzeltilmesi,
- Ameliyat aletlerinin yüzeylerinin düzeltilmesi,
- Yüzeydeki küçük kusurların düzeltilmesi,

FINISAJ AMAÇLI

- Küçük çaplı el aletlerinin kaplama öncesi finisajı,
- 3# / 4# / 7# kalın grenli finisaj,
- Kaplama veya parlatma öncesi finisaj,
- Alüminyum profillerin son polisajı,

POLİSAJ AMAÇLI

- Hidrolik silindirlerinin polisajı,
- Hidrolik valflerin polisajı,
- Uçak parçalarının polisajı,
- Protez parçaların son polisajı,
- Ameliyat aletlerinin son polisajı,
- Değerli madenlerin polisajı,
- Hidrolik valflerin polisajı,

 Yukarıda verilen öneriler, kullanıcılara uygulamalarında kullanılmak üzere en doğru ürünü seçmek amacıyla verilmiştir. Bununla birlikte ilgili sayfalarda ürünün kullanımına yönelik faktörlerden bir bölümünde oluşacak değişiklikler çalışılan parça üzerinde alınmak istenen sonucu değiştirecektir.

Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
50,0 mm. 75,0 mm. 150,0 mm. 200,0 mm. 250,0 mm. 300,0 mm. 350,0 mm.	12,0 mm. 25,0 mm. 50,0 mm.	6,35 mm. 9,53 mm. 12,7 mm. 25,4 mm. 50,8 mm. 76,2 mm. 127,0 mm.	4D 5D 6D 7D 8D 9D 12D	Bl. Si/C	80 120 150 180 240 320 400 600 800 1000 1200