

A cosa servono le ruote LD-UW ?

Mole per rimozione di sbavature e lucidatura leggera

TIPI DI APPLICAZIONE & FINALITÀ

PULIZIA

- Rimuovere l'accumulo di zinco dopo la placcatura,
- Rimuovere lo scolorimento della saldatura,
- Pulire le blindosbarre elettriche in rame,

SBAVATURA

- Sbavare di fori su pezzi lavorati o formati,
- Sbavare chiavette,
- Sbavare di bordi di taglio,
- Bordi radianti delle parti metalliche stampate,
- Eseguire le sbavature alle finiture di autoveicoli o elettrodomestici,

SMUSSATURA


- Smussare le linee di macinazione del disco abrasivo a grana 80# / 100# / 120#,
- Preparare la superficie lavorata degli alberi del compressore,
- Smussare le superficie degli strumenti chirurgici,
- Rimuovere le lievi imperfezioni dalla superficie del pezzo,

FINITURA

- Rifinire la superficie degli utensili manuali a basso raggio prima della placcatura,
- Assicurare finitura # 3 (grana grossa), finitura #4 (grana media), finitura # 7 (grana fine) (coltelleria con finitura satinata),
- Finitura prima della lucidatura o placcatura,
- Finitura finale di estrusi in alluminio,

LUCIDATURA

- Lucidatura senza centri per aste idrauliche fino al raggio inferiore,
- Lucidatura di bobine di valvole idrauliche,
- Lucidatura di componenti aeronautici,
- Lucidatura finale di dispositivi protesici,
- Lucidatura finale di strumenti chirurgici,
- Lucidatura di bobine di valvole idrauliche,
- Lucidatura di bobine di valvole idrauliche,

 Queste informazioni aiuteranno gli utenti a selezionare il tipo di abrasivo non tessuto per integrare le loro applicazioni abituali. Tuttavia, è importante ricordare che i cambiamenti in uno dei molti fattori discussi qui possono influire sulla finitura superficiale del pezzo.

| Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap | Breite Width Altezza Ancho Genişlik | ID Hole Foro Agujero Merkez | Härte Density Densità Densidad Sertlik | Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı | Körnung Grit Grana Grado Kum |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 50,0 mm. | 12,0 mm. | 6,35 mm. | 4D | Bl. Si/C | 80 |
| 75,0 mm. | 25,0 mm. | 9,53 mm. | 5D | | 120 |
| 150,0 mm. | 50,0 mm. | 12,7 mm. | 6D | | 150 |
| 200,0 mm. | | | 7D | | 180 |
| 250,0 mm. | | | 8D | | 240 |
| 300,0 mm. | | | 9D | | 320 |
| 350,0 mm. | | | 12D | | 400 |
| | | | | | 600 |
| | | | | | 800 |
| | | | | | 1000 |
| | | | | | 1200 |