

A cosa servono le ruote DB-UW ?

Deburring & Blending Ruota Compressa

TIPI DI APPLICAZIONE & FINALITÀ

PULIZIA

- Pulire la superficie della piastra in acciaio prima della saldatura,
- Rimuovere la guarnizione dalle valvole in acciaio inossidabile,
- Preparare la superficie prima della saldatura,
- Sverniciatura del rivestimento da superfici in acciaio,
- Rimuovere le incrostazioni e l'ossido da tondi d'acciaio,
- Rimuovere la guarnizione dalle valvole in acciaio inossidabile,
- Sverniciatura del rivestimento da superfici in acciaio,
- Rimuovere le incrostazioni e l'ossido da tondi d'acciaio,
- Sbavatura di pressofusione lampeggiante in alluminio,

SBAVATURA

- Eseguire le sbavature alle finiture di autoveicoli o elettrodomestici,
- Sbavare di fori su pezzi lavorati o formati,
- Sbavare chiavette,
- Eseguire la sbavatura dei bordi di entrata e di uscita delle pale delle turbine a getto,
- Eseguire le sbavature alle finiture di autoveicoli o elettrodomestici,
- Eseguire la sbavatura degli anelli dei pistoni in acciaio inossidabile,
- Rimuovere bava dagli strumenti chirurgici,
- Sbavare di fori su pezzi lavorati o formati,
- Sbavare di bordi di taglio,
- Sbavare chiavette,
- Sbavatura di pressofusione lampeggiante in alluminio,

SMUSSATURA

- Smussare le linee di macinazione del disco abrasivo a grana 80# / 100# / 120#,
- Preparare la superficie lavorata degli alberi del compressore,
- Smussare le superficie degli strumenti chirurgici,
- Rifinire la superficie dei profili aerodinamici della pala del jet,
- Smussare le superficie degli strumenti chirurgici,

FINITURA

- Assicurare finitura # 3 (grana grossa), finitura #4 (grana media),
- Finitura decorativa di hardware dei costruttori,

LUCIDATURA

- Lucidatura di componenti aeronautici,



Queste informazioni aiuteranno gli utenti a selezionare il tipo di abrasivo non tessuto per integrare le loro applicazioni abituali. Tuttavia, è importante ricordare che i cambiamenti in uno dei molti fattori discussi qui possono influire sulla finitura superficiale del pezzo.

Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
25,0 mm.	3,0 mm.	6,35 mm.	4	PCD / DIA	150
50,0 mm.	6,0 mm.	9,53 mm.	6		220
75,0 mm.	12,0 mm.	12,7 mm.			400
150,0 mm.	25,0 mm.	25,4 mm.			600
200,0 mm.		50,8 mm.			800
		76,2 mm.			1200
					1500
					2000