

# Para qué sirven las ruedas CP-UW ?

## Cut & Polish

### TIPOS DE APLICACIÓN Y FINES

#### PARA FINES DE LIMPIEZA


- Limpieza de la superficie de la placa de acero antes de la soldadura,
- Limpieza de la superficie antes de la soldadura,
- Limpieza de la superficie de la placa de acero antes de la soldadura,
- Limpieza de la superficie antes de la soldadura,

#### PARA FINES DE DESBARBADO

- Radio de los bordes de piezas metálicas estampadas,
- Desbarbado de orificios en piezas mecanizadas o formadas,
- Desbarbado de las ranuras,
- Desbarbado del revestimiento de los automóviles o aparatos,

#### PARA FINES DE MEZCLADO

- Acondicionamiento de la superficie mecanizada de los ejes del compresor,
- Mezclado de la superficie de los instrumentos quirúrgicos,
- Acondicionamiento de la superficie mecanizada de los ejes del compresor,

 Esta información ayudará a los usuarios a seleccionar el tipo de abrasivo no tejido para complementar sus aplicaciones usuales. Sin embargo, es importante recordar que los cambios en cualquiera de los muchos factores discutidos aquí pueden afectar el acabado de la superficie en la pieza de trabajo.

Durchmesser Diameter Diámetro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
<b>25,4</b> mm.	<b>3,0</b> mm.	<b>6,35</b> mm.	<b>5</b>	<b>Al/O Ceramic</b>	<b>XCR CRS MED FIN VFN</b>
<b>50,8</b> mm.	<b>6,0</b> mm.	<b>9,53</b> mm.	<b>7</b>		
<b>76,2</b> mm.	<b>12,7</b> mm.	<b>12,7</b> mm.	<b>9</b>		
<b>152,4</b> mm.	<b>25,0</b> mm.	<b>25,4</b> mm.			
<b>203,2</b> mm.		<b>50,8</b> mm.			
		<b>76,2</b> mm.			