

Wofür sind die CP-UW Räder ?

Cut & Polish Scheiben

ANWENDUNGSBEREICHE

ANFORDERUNGEN AN DAS REINIGEN

- Reinigen von Stahlblechoberflächen vor dem Schweißen,
- Reinigen von Oberflächen vor dem Schweißen,
- Reinigen von Stahlblechoberflächen vor dem Schweißen,
- Reinigen von Oberflächen vor dem Schweißen,

ANFORDERUNGEN AN DAS ENTGRATEN

- Kantenverrundung bei gestanzten Metallteilen,
- Entgraten von Bohrungen bei spanabhebend bearbeiteten oder geformten Teilen,
- Entgraten von Keilnuten,
- Entgraten von Innenausstattung von Kraftfahrzeugen oder Haushaltsgeräten,

ANFORDERUNGEN AN DAS VERBLENDEN

- Aufbereiten spanabhebend bearbeiteter Oberflächen von Kompressorwellen,
- Feinbearbeitung der Oberflächen von Operationsinstrumenten,
- Aufbereiten spanabhebend bearbeiteter Oberflächen von Kompressorwellen,



Diese Informationen sollen Anwendern dabei helfen, den richtigen Typ von Vliesschleifmittel für ihre häufigsten Anwendungen zu wählen. Es sei jedoch nochmals darauf hingewiesen, dass jede Änderung eines der vielen Faktoren, die hier angesprochen werden, die Oberflächenqualität des Werkstücks beeinflussen kann.

Çap Diameter Durchmesser Diametro Diámetro	Genişlik Width Breite Altezza Ancho	Merkez Hole ID Foro Agujero	Sertlik Density Härte Densità Densidad	Aşındırıcı Abrasive Korund Abrasivi Abrasivo	Kum Grit Körnung Grana Grado
25,4 mm.	3,0 mm.	6,35 mm.			XCR
50,8 mm.	6,0 mm.	9,53 mm.	5		CRS
76,2 mm.	12,7 mm.	12,7 mm.	7		MED
152,4 mm.	25,0 mm.	25,4 mm.	9		FIN
203,2 mm.	50,0 mm.	50,8 mm.		Al/O Ceramic	VFN
		76,2 mm.			