

CF-UW Çapak Alma ve Finisaj Tekerleri Nerelerde Kullanılır ?

UYGULAMA AMACI ve ÇEŞİTLERİ

YÜZEY TEMİZLEME AMAÇLI

- Kaplama sonrası galvaniz artıklarının temizlenmesi,
- Çelik yüzeylerden kaplamanın temizlenmesi,
- Çelik pistonlarda hafif pas ve pullanmanın temizlenmesi,
- Kaynak öncesi çelik plakaların yüzeylerinin temizlenmesi,
- Kaynak öncesi yüzeyin temizlenmesi,
- Hafif pasların temizlenmesi,

ÇAPAK ALMA AMAÇLI

- Pirinç eşyalardaki çapakların giderilmesi,
- Delik kenarlarındaki çapakların giderilmesi,
- Kesim yerlerindeki çapakların giderilmesi,
- Kama yataklarındaki çapakların giderilmesi,
- Otomotiv kalıp ve parçalarındaki çapakların giderilmesi,

YÜZEY DÜZELTME AMAÇLI

- 80# / 100# / 120# disk veya kuşak zımpara kanal izlerinin giderilmesi,
- Kompresör şaftı veya makina parça yüzeylerinin düzeltilmesi,

FINİSAJ AMAÇLI

- Küçük çaplı el aletlerinin kaplama öncesi finisajı,
- Tüfek ve tabanca namlusunun temizlik sonrası finisajı,
- 3# kalın ve 4# orta grenli finisaj,
- El aletlerine dekoratif finisaj,

POLİSAJ AMAÇLI

- Hidrolik valflerin polisajı,



Yukarıda verilen öneriler, kullanıcılara uygulamalarında kullanılmak üzere en doğru ürünü seçmek amacıyla verilmiştir. Bununla birlikte ilgili sayfalarda ürünün kullanımına yönelik faktörlerden bir bölümünde oluşacak değişiklikler çalışılan parça üzerinde alınmak istenen sonucu değiştirecektir.

Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
50,0 mm. 75,0 mm. 150,0 mm. 200,0 mm. 250,0 mm. 300,0 mm. 350,0 mm.	12,0 mm. 25,0 mm. 50,0 mm.	6,35 mm. 9,53 mm. 12,7 mm. 25,4 mm. 50,8 mm. 76,2 mm. 127,0 mm.	4D 5D 6D 7D 8D 9D 12D	Al/O	60 80 120 150 180 240 320