

Wofür sind die CF-UW Räder ?

Entgratungs- und Polierscheiben

ANWENDUNGSBEREICHE

ANFORDERUNGEN AN DAS REINIGEN

- Entfernen von Zinkresten nach dem Beschichten,
- Entfernen von Beschichtungen von Stahloberflächen,
- Entgraten von Kolbenringen aus Edelstahl,
- Reinigen von Stahlblechoberflächen vor dem Schweißen,
- Reinigen von Oberflächen vor dem Schweißen,
- Entfernen von leichtem Oxid,

ANFORDERUNGEN AN DAS ENTGRATEN

- Entgraten der Kanten von Messingplaketten,
- Entgraten von Bohrungen bei spanabhebend bearbeiteten oder geformten Teilen,
- Entgraten von Scherkanten,
- Entgraten von Keilnuten,
- Entgraten von Innenausstattung von Kraftfahrzeugen oder Haushaltsgeräten,

ANFORDERUNGEN AN DAS VERBLENDEN

- Verblenden der Schleifspuren beschichteter Schleifbänder oder -scheiben mit 80er / 100er / 120er Körnung,
- Aufbereiten spanabhebend bearbeiteter Oberflächen von Kompressorwellen,

ANFORDERUNGEN AN DAS FINISHEN

- Endbearbeitung der Oberfläche von Handwerkzeugen auf geringen Radius vor dem Beschichten,
- Finishen bearbeiteter Gewehrläufe,
- Finishen mit Körnung Nr. 3 (grobkörnig), mit Körnung Nr. 4 (mittelkörnig),
- Finishen mit Körnung Nr. 7 (feinkörnig) (Satinieren von Besteck),

ANFORDERUNGEN AN DAS POLIEREN

- Polieren von hydraulischen Ventilspulen,



Diese Informationen sollen Anwendern dabei helfen, den richtigen Typ von Vliesschleifmittel für ihre häufigsten Anwendungen zu wählen. Es sei jedoch nochmals darauf hingewiesen, dass jede Änderung eines der vielen Faktoren, die hier angesprochen werden, die Oberflächenqualität des Werkstücks beeinflussen kann.

Durchmesser Diameter Diametro Diámetro Çap	Breite Width Altezza Ancho Genişlik	ID Hole Foro Agujero Merkez	Härte Density Densità Densidad Sertlik	Korund Abrasive Abrasivi Abrasivo Aşındırıcı	Körnung Grit Grana Grado Kum
50,0 mm.	12,0 mm.	6,35 mm.	4D	Al/O	60
75,0 mm.	25,0 mm.	9,53 mm.	5D		80
150,0 mm.	50,0 mm.	12,7 mm.	6D		120
200,0 mm.		25,4 mm.	7D		150
250,0 mm.		50,8 mm.	8D		180
300,0 mm.		76,2 mm.	9D		240
350,0 mm.		127,0 mm.	12D		320